

Abteilung 2.6 - Hallen und Sport  
Sachbearbeiter(in): Peter Müller  
23.02.2012

**Beratungsfolge**

**Sitzungstermin**

Kultur-, Sozial- und Verwaltungsausschuss (öffentlich)

28.03.2012

**Mitgliedschaft in der Deutschen Olympischen Gesellschaft (DOG)**

**Beschlussvorschlag:**

Der Mitgliedschaft in der Deutschen Olympischen Gesellschaft (DOG), Zweigstelle Schwarzwald-Bodensee, ab 2012 wird zugestimmt.

**Begründung:**

Die DOG ist eine gemeinnützige Vereinigung von Freunden und Förderern des Sports. Sie setzt sich für die Verbreitung der Olympischen Idee ein und fördert die Erziehung, Jugendhilfe und Bildung sowie Begegnungen zwischen Deutschen und Ausländern in Deutschland. Das Hauptaugenmerk der DOG liegt auf der Förderung von Jugendlichen in Verbindung mit der Vermittlung von Leistungsbereitschaft und Fair Play, von Teamgeist und Völkerverständigung.

Die DOG, Zweigstelle Schwarzwald-Bodensee, wird vom Tuttlinger Oberbürgermeister Michael Beck geleitet und umfasst die Landkreise Konstanz, Villingen-Schwenningen, Tuttlingen und Rottweil.

Im Rahmen der Tuttlinger Sportlerehrung wurden in der Vergangenheit bereits einige verdiente Persönlichkeiten aus Rottweiler Turn- und Sportvereinen ausgezeichnet. Daher liegt die Bitte von Oberbürgermeister Beck nahe, dass auch die Stadt Rottweil in Form ihrer Mitgliedschaft die Aufgaben der DOG unterstützt. Der Jahresbeitrag für Städte von 20.000 bis 50.000 Einwohnern beläuft sich auf 77,00 Euro.

Durch einen Beitritt der Stadt Rottweil zur DOG ist neben dem solidarischen Gedanken auch die Teilhabe an besonderen Aktionen und Werbemitteln sowie der Förderung ehrenamtlicher Tätigkeiten gegeben.

**Finanzielle Auswirkungen:**

Kosten: 77,00 Euro.

Im Haushalt veranschlagt:	<input type="checkbox"/>	Ja	<input checked="" type="checkbox"/>	Nein
Einnahmen (Zuschüsse, Beiträge, usw.):	<input type="checkbox"/>	Ja	<input checked="" type="checkbox"/>	Nein
Folgekosten:	<input checked="" type="checkbox"/>	Ja 77,00 Euro	<input type="checkbox"/>	Nein
Personelle Auswirkungen:	keine			

**Anlagen:**

Schreiben der Stadt Tuttlingen vom 09.01.2012